



株式会社 マルヤス工業 新鶴工場

令和4年11月現在

カナ	カブシキガイシャマルヤスコウギョウ	カナ	ザワイ ヤスヨシ	役職	代表取締役
企業名	株式会社マルヤス工業 新鶴工場	代表者名	澤井 保芳 (会津出身)		
所在地	〒969-6409 福島県大沼郡会津美里町小沢字清水久保1番地				
TEL/FAX	TEL: 0242-79-1720 FAX: 0242-78-3511	HPアドレス			
業種	製造業	創業年月	昭和56年4月1日		
資本金	3,600万円	従業員数(男女比)	55名 男女比(47:8)		
本社名	株式会社マルヤス工業	代表者名		役職	
本社所在地	〒252-1125 神奈川県綾瀬市吉岡東3-2-30				
TEL/FAX	TEL: 0467-76-3325 FAX: 0467-76-9986	HPアドレス			
関連会社名	株式会社マルヤス工業 会津工場	代表者名		役職	
関連会社所在地	〒965-0102 福島県会津若松市真宮新町北3丁目56-1				
TEL/FAX	TEL: 0242-58-2160 FAX: 0242-58-3266	HPアドレス			

沿革

昭和56年4月 神奈川県綾瀬市上土棚に有限会社マル保工業所として発足(資本金100万円)
 昭和64年12月 福島県北会津村に会津工場設立
 平成3年10月 株式会社マルヤス工業へ社名変更し、資本金1,200万円に増資
 平成7年1月 資本金3,600万円に増資
 平成11年1月 本社工場を綾瀬市吉岡工業団地に建設・移転・操業開始
 平成14年4月 トヨタ生産方式受講により、NSK協力企業表彰制度『努力賞』受賞
 平成17年8月 ISO9001:2000年版の認証取得(JQA-AWA12337)
 平成17年10月 オークマ製品100台導入記念の感謝状を受ける
 平成19年11月 会津美里町に新鶴工場完成・操業開始
 平成21年7月 ISO9001:2008年版に移行審査実施し移行完了



平成25年8月 新鶴第2工場建設着工
 平成25年12月 新鶴第2工場完成・操業開始
 平成30年12月 新鶴工場 休憩所新設

事業概要

【本社工場】 切削加工、フライス加工、マシニングセンター加工、切断加工、ミーリング加工、刻印加工、ポリシング加工、バランス測定
 【会津工場】 切削加工、フライス加工、刻印加工、ショットプラスト加工
 【新鶴工場】 切削加工、切断加工



NC旋盤自動機

高速切断機

自社PR

ベアリング業界世界第2位の業績を誇る日本精工株式会社の協力工場として設立・発展し、平成元年に会津工場、平成19年に新鶴工場を設立、さらに平成25年に新鶴工場を増設いたしました。NC旋盤は自動機も含め100台以上を保有、及び輪郭形状測定機の最新型導入により、国内トップクラスの高精度を有しています。また、生産能力についても、軸受部品加工国内トップクラスを誇り、精度の高い製品は国内外から高い評価を得ています。社員の平均年齢も30代半ばと若い方にも働きやすく、子育てをしている女性も活躍している職場です。

はたらく先輩からのメッセージ



新鶴工場勤務 五十嵐 (1年目)
 今年の1月に入社しました。
 製造業は未経験でしたが、先輩方に教えて頂きながら仕事を覚えていきます。



新鶴工場勤務 関谷 (1年目)
 今年の4月に入社しました。
 6月から鋼材を切断する仕事を覚え始めました。まだまだ経験は浅いですが、頑張ります。

代表者メッセージ

弊社は、安全・安心・高度なものづくりをモットーに1981年にスタートしました。その後、会津出身である私は、会津魂を持って信頼を勝ち取り、光り輝く企業を全員参加築こうと、1989年に会津に工場を設立。我々は、人間性を尊重し、地球環境を大切にしたものづくりで、お客様に最高の満足を提供し、社業の発展を通じて社会に貢献する企業でありたいと思っております。そのことから、“お客様第一” “社会貢献” “品質向上への挑戦”の3つの方針を掲げ、時代のニーズにあった活動に努めております。社員教育では“褒めて育てる”を実践し、生産性の重要な担い手として若手社員の技術向上にも取り組んでおります。常識という殻を破り『進化と飛躍の企業』に挑戦し、お客様に信頼される製造会社として、社員一丸となって事業に邁進して参ります。 代表取締役 澤井 保芳